

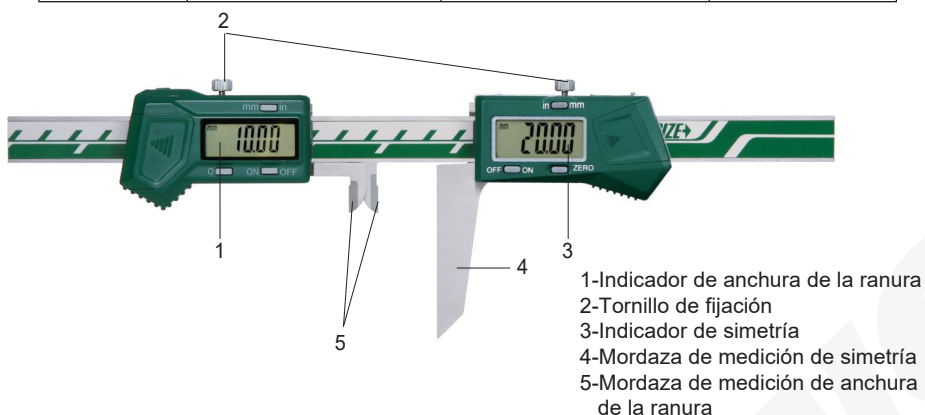


# INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

## Calibre digital de simetría de chavetero

Resolución: 0,01 mm/0,0005"

Código	Ancho de la ranura	Diámetro del eje	Precisión
1531-60	6-45mm	Ø10-120mm	±0.05mm



1. Instala la pila: retira la tapa del compartimento de la pila (fig. 1), coloca la pila CR2032 en el compartimento, con el polo positivo (+) hacia fuera, y cierra la tapa.



fig.1

### 2. Botones:

"in/mm" --- conversión entre pulgadas y milímetros  
"OFF/ON" --- apagar/encender  
"ZERO", "0" --- poner a cero

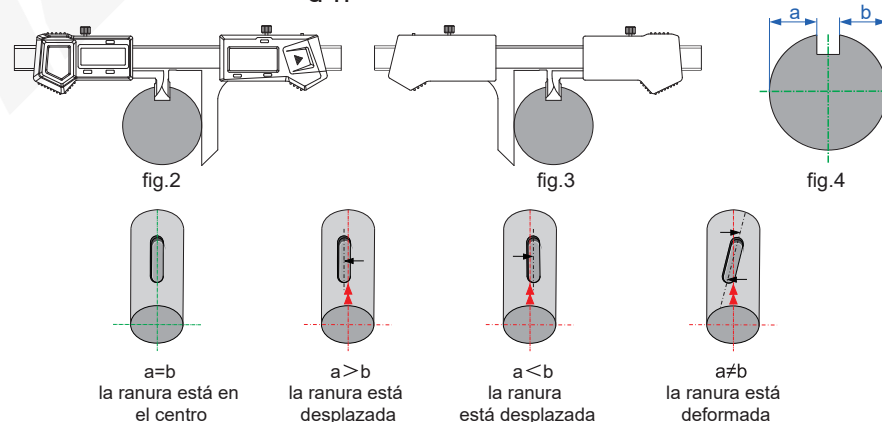
3. Antes de utilizarlo, limpie la superficie de medición con un paño suave y limpio; a continuación, cierre completamente las mordazas y pulse el botón "ZERO" para poner a cero la escala. Compruebe periódicamente que el ajuste a cero sea correcto.

### 4. Medición:

- Introduzca las mordazas de medición del ancho de la ranura en la ranura que se va a medir y tire lentamente del dispositivo de visualización del ancho de la ranura hasta que las mordazas de medición entren en contacto total con la ranura; el valor que se muestra en el indicador de ancho de la ranura en ese momento es el ancho de la ranura.
- Mueva las mordazas de simetría de modo que entren en contacto con la pieza de trabajo (fig. 2) y anote el valor a que se muestra en el indicador de simetría en ese momento.
- Gire el calibre 180°, inserte las mordazas de medición del ancho de la chaveta en la chaveta que se va a medir y tire lentamente del dispositivo de visualización del ancho de la chaveta hasta que las mordazas de medición del ancho de la chaveta entren en contacto con la chaveta. Mueva las mordazas de medición de simetría de modo que entren en contacto con la pieza de trabajo (fig. 3) y anote el valor de simetría "b" que se muestra en ese momento. Calcule la diferencia entre las dos lecturas como "Δ".
- Las operaciones anteriores deben realizarse una vez dentro de las secciones transversales radiales en ambos extremos de la longitud de la chaveta. Tome el valor absoluto mayor de la diferencia entre las lecturas de las secciones transversales de las dos mediciones como Δ1, y el valor absoluto menor como Δ2.
- Calcule el error de simetría "f" de la chaveta del eje de acuerdo con lo dispuesto en el anexo A.12 de la norma GB/T 1958-2004 "Especificaciones geométricas de productos (GPS) — Prescripción para la verificación de la tolerancia geométrica".

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d-h}$$

En la fórmula: d — diámetro del eje,  
h — profundidad de la chaveta



5. Cable de salida de datos opcional (7315-22, 7302-22).

6. Mantenga limpia la superficie de medición durante el uso para evitar que el polvo fino afecte a los resultados de la medición.

7. Una pila puede durar un año de uso. Si no se va a utilizar el calibre durante un periodo prolongado, retire la pila. De lo contrario, podría producirse una fuga de líquido de la pila y dañar el calibre.

8. La temperatura de funcionamiento es de 0-40 °C/32-104 °F; la humedad relativa no debe superar el 80 %.

MN-1531-60-ES